

<b>Óbudai Egyetem</b>				
<b>Alba Regia Műszaki Kar</b>				
<b>Tantárgy neve és kódja: AMXGA0MBNE– Gyártástechnológia alapjai Kreditérték:4</b>				
Nappali/Levelező tagozat 2023/24tanév 1.félév				
Szakok, melyeken a tárgyat oktatják: Műszaki menedzser alapszak (BSc)				
Tantárgyfelelős oktató:		Oktatók:	Bráda Csaba	
Előtanulmányi feltételek: (kóddal)				
Heti óraszámok:	Előadás: 1	Tantermi gyak.: 2	Laborgyakorlat:	Konzultáció:
Számonkérés módja (s,v,f):	évközi jegy			
<b>A tananyag</b>				
<i>Oktatási cél:</i> A tárgy keretében a forgácsolás gépei, technológiája, a mérés technika és minőségbiztosítás alapjai kerülnek oktatásra. A hallgatók betekintést nyernek a gyártástechnológia fejlődési tendenciájába, alapvető ismereteket szereznek a korszerű gyártástechnológiai módokról				
<i>Tematika:</i>				
<b>Témakör</b>				<b>Óraszám</b>
Előadások/Gyakorlatok:				Hét
Gépgyártás-technológia fogalma, főbb témakörei. Gyártmány felépítése.	Baleset, munka és tűzvédelmi oktatás			1.
Gyártási folyamat részei, gyártási rendszer építőelemei	Kézi megmunkálás alapjai - Előrajzolás			2.
Gyártás gazdaságossága. Normaidő-számítás.	Kézi megmunkálás alapjai – nyírás, harapás, vésés			3.
Megmunkálási eljárások rendszerezése. Metrológiai alapfogalmak. Szerszámgépek osztályozása. Típusjellemzők, alkalmazások.	Kézi megmunkálás alapjai - Hajlítás			4.
Forgácsolás, esztergálás (CNC), furás, marás, gyalulás.	Kézi megmunkálás alapjai - Fűrészelés			5.
Zárthelyi dolgozat	Kézi megmunkálás alapjai - Reszelés			6.
Speciális megmunkálások.CAD és CAM rendszerek.	Kézi megmunkálás alapjai - Reszelés			7.
3D nyomtatás	Kézi megmunkálás alapjai - Fúrás			8.
Gyártástechnológiák fejlődésének tendenciája: RPT, lézertechnológia, környezetbarát technológiák.	Kötések kialakítása			9.
Gyártmány minősége, minőségbiztosítás. Megmunkálási pontosság, hibák fajtái.	Komplex gyártási feladat			10.
<b>Rektori szünet</b>				11.
Különleges technológiák. Gyártási rendszerek és a tömegszerűségi fok összefüggése	Komplex gyártási feladat			12.
Zárthelyi Dolgozat.	Komplex gyártási feladat			13.
Félév zárása, pót ZH, javítás	Pótlás			14.
<b>Félévközi követelmények</b>				
<b>AZ ELŐADÁSOK LÁTOGATÁSA KÖTELEZŐ!</b>				

6. - 13. hét 13. hét	zárthelyi dolgozat házi dolgozat beadásának határideje
A pótlás módja:	egy zárthelyi pótolható a 14. héten
Aláírás feltétele:	A két zárthelyi dolgozat minimum 51 %-os megírása + egy választott témában házi dolgozat leadása
Az évközi jegy megállapításának módja : A két tesztfeladat, és a házi dolgozateredményének átlaga alapján. 0-50 % elégtelen 51-62 % elégséges 63 – 74 % közepes 75 – 86 % jó 87 %-tól jeles	

<b>Irodalom:</b>	
<b>Kötelező:</b>	Dudás I.: Gépgyártástechnológia I. A gépgyártástechnológia alapjai. Egyetemi tankönyv. Miskolci Egyetemi Kiadó, 2000. p. 583. ISBN 963 16 4030 2 Csala Takács Éva: 3D nyomtatás oktatási segédlet (Diplomamunka, 2016)
<b>Ajánlott:</b>	Dudás I.: Gépgyártás-technológia II. Forgácsoláselmélet, technológiai tervezés alapjai. Egyetemi tankönyv. Miskolci Egyetemi Kiadó, 2001. p. 319. ISBN 963 661 478 4 Dudás I.: Gépgyártás-technológia III. A. Megmunkáló eljárások és szerszámai. B. Fogazott alkatrészek gyártása és szerszámaik; Egyetemi tankönyv. Miskolci Egyetemi Kiadó, 2003. p. 539. ISBN 963 661 572 1 Dudás I.: Gépgyártás-technológia II. Forgácsoláselmélet, technológiai tervezés alapjai. Egyetemi tankönyv. Miskolci Egyetemi Kiadó, 2001. p. 319. ISBN 963 661 478 4 Dudás I.: Gépgyártás-technológia III. A. Megmunkáló eljárások és szerszámai. B. Fogazott alkatrészek gyártása és szerszámaik; Egyetemi tankönyv. Miskolci Egyetemi Kiadó, 2003. p. 539. ISBN 963 661 572 1